



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
государственное автономное профессиональное образовательное
учреждение Самарской области
«Самарский колледж сервиса производственного оборудования
имени Героя Российской Федерации
Е.В. Золотухина»

УТВЕРЖДЕНО
Приказ директора колледжа
от 29.05.2024 г. № 141/1-од

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПМ. 05 Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным
управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями
охраны труда и экологической безопасности.
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением

Самара, 2024 г.

Составитель: Мартынов С.А. мастер производственного обучения ГАПОУ СКСПО

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением, утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 09 декабря 2016 г.

Содержание

1	Паспорт программы производственной практики
2	Производственная практика по профессиональным модулям
3	Организация производственной практики
4	Контроль и оценка результатов освоения
5	Информационное обеспечение

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1 Область применения программы.

Программа производственной практики является составной частью образовательного процесса по профессии *15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением* и имеет большое значение для достижения образовательных результатов по виду профессиональной деятельности (ВПД) *Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.*

1.2 Цели производственной практики:

Прохождения производственной практики ПМ.05 Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности освоение основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.

1.3 Задачами производственной практики являются:

- закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта практической деятельности обучающихся в сфере изучаемой профессии;
- приобретение необходимых умений;
- развитие общих и профессиональных компетенций;

1.4 Требования к результатам производственной практики.

В результате прохождения производственной практики по ВПД обучающийся должен освоить:

ВПД	Профессиональные компетенции
Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ПК 5.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с числовым программным управлением.
	ПК 5.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с числовым программным управлением в соответствии с полученным заданием.
	ПК 5.3. Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием.
	ПК 5.4. Вести технологический процесс обработки деталей на токарных станках с числовым программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией.

С целью овладения видами профессиональной деятельности по профессии обучающийся в ходе прохождения производственной практики должен иметь практический опыт **ПМ.05**

Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.

- Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с числовым программным управлением.
- Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с числовым программным управлением в соответствии с полученным заданием.
- Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием.
- Вести технологический процесс обработки деталей на токарных станках с числовым программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией.

1.5 Формы контроля:

учебная практика - дифференцированный зачет.

1.6 Количество часов на освоение программы учебной практики.

В рамках освоения ПМ.05 Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности: учебная практика **108** часов.

2. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

ПМ.05 Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

2.1 Результаты освоения программы производственной практики.

Результатом освоения программы производственной практики являются сформированные профессиональные компетенции (ПК) и общие компетенции (ОК):

Код	Наименование профессиональной компетенции
ПК 5.1.	Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с числовым программным управлением.
ПК 5.2.	Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с числовым программным управлением в соответствии с полученным заданием.
ПК 5.3.	Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием.
ПК 5.4.	Вести технологический процесс обработки деталей на токарных станках с числовым программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией.
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;
ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
ОК 8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;
ОК 9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

2.2 Содержание производственной практики

Производственная практика						
Код ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Содержание учебных занятий	Объем часов	Уровень освоения	Место проведения	Показатели освоения ПК
ПК 5.1. ПК 5.2. ПК 5.3. ПК 5.4.	Упражнения в управлении токарным станком с числовым программным управлением.	Сборка режущего инструмента. Установка инструментальных блоков в револьвер станка. Установка кулачков. Настройка 3-х кулачкового патрона на нужный диаметр. Создание нулевой точки детали. Задание точки смены инструмента и безопасной зоны.	24	2	АО «Салют» ООО «ЗПП» АО «Авиаагрегат» АО «Строммашина-Щит» АО «Металлист» ПАО «ОДК-Кузнецов	Обучающийся выполняет упражнения в управлении токарным станком с числовым программным управлением. Настройку токарного станка с числовым программным управлением. Обработку наружных цилиндрических поверхностей на токарном станке с числовым программным управлением.
ПК 5.1. ПК 5.2. ПК 5.3. ПК 5.4.	Настройка токарного станка с числовым программным управлением.	Написание программы по чертежу(эскизу)и образцу детали. Программирование кадра программы с функциями G. Ввод управляющей программы с пульта управления и с программоносителя. Корректировка управляющей программы. Установка кулачков на заданный диаметральный размер. Настройка усилия зажима трех-кулачкового патрона. Настройка нулевой точки детали, безопасной зоны и привязка инструмента.	42	2		
ПК 5.1. ПК 5.2. ПК 5.3. ПК 5.4.	Обработка наружных цилиндрических поверхностей на токарном станке с числовым программным управлением.	Создание программы точения простого наружного контура. Обработка наружных цилиндрических поверхностей, торцов и уступов. Обработка наружных ступенчатых цилиндрических поверхностей. Обработка внутренних цилиндрических поверхностей, торцов и уступов. Создание программы точения сложного наружного контура с радиусами. Точение канавок разного профиля. Контроль размеров наружных цилиндрических поверхностей.	42	2		

3. ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.

Условия реализации рабочей программы производственной практики

Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы производственной практики требует наличие учебных мастерских: участков механической обработки деталей, включая участки станков с ЧПУ, рабочих мест для разработки и внедрения управляющих программ, рабочих мест контроля изготовленной продукции.

Общие требования к организации образовательного процесса

Производственная практика организуется и проводится на предприятиях АО «Салют»; ООО «ЗПП»; АО «Авиаагрегат»; АО «Строммашина-Щит»; АО «Металлист»; ПАО «ОДК-Кузнецов»; В процессе прохождения практики необходимо выполнить практические задания, подготовить отчет по учебной практике.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических проверочных работ. В результате освоения учебной практики, в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля оценки
ПК 5.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с числовым программным управлением.	Подготовка и обслуживание рабочего места для работы на токарно-карусельных станках.	Текущий контроль мастера, выполнение комплексных раб
ПК 5.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с числовым программным управлением в соответствии с полученным заданием.	Подготовка к использованию инструмента и оснастки для работы на токарно-карусельных станках в соответствии с полученным заданием.	Текущий контроль мастера, выполнение комплексных раб
ПК 5.3. Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием.	Адаптация разработанных управляющих программ на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием.	Текущий контроль мастера, выполнение комплексных раб
ПК 5.4. Вести технологический процесс обработки деталей на токарных станках с числовым программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией.	Ведение технологического процесса обработки деталей, на токарно-карусельных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией.	Текущий контроль мастера, выполнение комплексных раб

Формы и методы контроля оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только формирование профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля оценки
Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	Обучающийся выбирает способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ по учебной практике.
Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;	Обучающийся использует современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;	Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ по учебной практике.
Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;	Обучающийся планирует и реализовывает собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;	Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ по учебной практике.
Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	Обучающийся эффективно взаимодействует и работает в коллективе и команде;	Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ по учебной практике.
Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;	Обучающийся осуществляет устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;	Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ по учебной практике.
Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;	Обучающийся проявляет гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;	Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ по учебной практике.

Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;	Обучающийся содействует сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;	Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ по учебной практике.
Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;	Обучающийся использует средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;	Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ по учебной практике.
Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	Обучающийся пользуется профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ по учебной практике.

5. Информационное обеспечение

Основные источники:

1. Багдасарова Т.А. Выполнение работ по профессии "Токарь". Пособие по учебной практике, «Академия», 2016
2. Босинзон М.А. Обработка деталей на металлорежущих станках различного типа и вида (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных), «Академия», 2016г.
3. Багдасарова Т.А. Технология токарных работ, учебник, М. «Академия», 2013г.
4. Вереина Л.И. Устройство металлорежущих станков, учебник, М. «Академия» 2010г.

Дополнительные источники:

1. Батов В.П. Токарные станки, уч., М., Машиностроение, 1978 г.
2. Смирнов В.К. Токарь-расточник, уч., М., Высшая школа, 1982г.

Интернет-ресурсы:

- 1.<file:///C:/Users/79370/Desktop/по%20работе/15.01.33%20Токарь%20на%20станках%20с%20ЧПУ/15.01.33%20Токарь%20на%20станках%20с%20ЧПУ.pdf>
- 2.<file:///C:/Users/79370/Desktop/по%20работе/15.01.33%20Токарь%20на%20станках%20с%20ЧПУ/0ZkefKWrlFdv97ykjOjhQjbPZJ9ljMnMLw1ejxJm.pdf>
- 3.file:///C:/Users/79370/Desktop/по%20работе/15.01.33%20Токарь%20на%20станках%20с%20ЧПУ/15.01.33_2019_MR_YP.01.pdf
- 4.<file:///C:/Users/79370/Desktop/по%20работе/15.01.33%20Токарь%20на%20станках%20с%20ЧПУ/15.01.33%20Токарь%20на%20станках%20с%20ЧПУ%201.pdf>

Кадровое обеспечение производственной практики

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарному курсу (курсам): высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля).

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой: инженерно-педагогический состав, имеющий высшее профессиональное образование соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля).

Мастера: квалификация на 1-2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников.